



■ newsletter graphite.pl

Budowa? Remont? – Zrób to sam!
Skorzystaj z porad naszych ekspertów.
Co miesiąc wiele przydatnych informacji
w działach „[Praktyczny majsterkowicz](#)”
i „[Vademecum użytkownika](#)” oraz
opisy nowych urządzeń i akcesoriów
Graphite w dziale „[Prosto z fabryki](#)”.

Zaprenumeruj newsletter Graphite Info
na www.graphite.pl/newsletter.html

■ www.graphite.pl

Odwiedź nasz serwis www.
Poznaj kompletny program akcesoriów
i elektronarzędzi Graphite. Przeczytaj
informacje o produktach Graphite.
Zapoznaj się z nowościami w naszej ofercie.
Zobacz szczegółowy katalog produktów.
Skorzystaj z porad praktycznych
i sprzętowych.

■ GRAPHITE

KOMPLETNY PROGRAM ELEKTRONARZĘDZI I AKCESORIÓW

Wszystkie elektronarzędzia Graphite
są objęte 2-letnią gwarancją i unikalnym
programem serwisowym.



■ Proste cięcie, czyli lasery w elektronarzędziach.

Z racji znacznego obniżenia kosztów produkcji, wskaźniki laserowe trafiają do coraz większej ilości urządzeń, wśród których jest kilka wybranych elektronarzędzi.

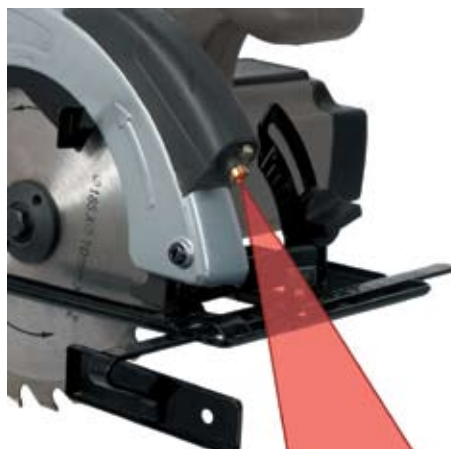
Laser umożliwia bardzo precyzyjne naprowadzenie narzędzia na linię cięcia, nawet bez konieczności rysowania całej linii cięcia. Wiązka spolaryzowanego światła, najczęściej w kolorze czerwonym, wskaże nam idealnie prostą linię, po której należy prowadzić narzędzie lub materiał. Wystarczy zaznaczyć miejsce rozpoczęcia i zakończenia cięcia i następnie tak prowadzić maszynę, aby promień lasera stale pokrywał się z punktem, w którym cięcie chcemy zakończyć.

Jednym z pierwszych urządzeń, jakie posiadały wskaźnik laserowy, były wyrzynarki.



Wyrzynarka 57G071

Promień lasera w wyrzynarce świeci w linii brzościotu i wprost przed wyrzynarką w kierunku cięcia. Należy pamiętać aby przed rozpoczęciem cięcia, sprawdzić i ew. wyregulować laser, tak aby świecił on faktycznie w kierunku cięcia. Z praktyki wynika, że nie ma sensu rysowanie całej linii cięcia, ponieważ i tak nie będzie ona widoczna w świetle lasera. Wystarczy, tak jak pisałem wcześniej, zaznaczyć punkt w którym cięcie ma się zakończyć i na niego naprowadzać światło wskaźnika.



Pilarka tarczowa 52G688

Kolejnym urządzeniem, w którym możemy spotkać wskaźnik laserowy, jest pilarka ręczna. W związku z tym, że pilarka jest przeznaczona do cięcia po linii prostej, laser jest potrzebny tylko w pierwszej fazie cięcia, do naprowadzenia pilarki na właściwą linię.

Wskaźnik laserowy jest bardzo przydatny w pilarkach stołowych do cięcia „z ręki”, ponieważ umożliwia idealne ustawienie żądanej linii cięcia względem tarczy. Może to być nieocenione przy seryjnym cięciu elementów pod konkretnym kątem.



Pilarka stołowa 59G280

Ostatnie urządzenie ze wskaźnikiem to pilarka ukosowa, w której laser jest bardzo przydatny do precyzyjnego ustawienia głowicy tnącej względem materiału. Jest to bardzo istotne, ponieważ praktycznie nie ma potrzeby wykonywania cięcia próbnego - oczywiście pod warunkiem, że linia cięcia była precyzyjnie i dokładnie wytrasowana.



Pilarka ukosowa 59G808

Lasery montowane w elektronarzędziach wykonane są w tzw. 1 klasie bezpieczeństwa lasera, co oznacza, że są one absolutnie bezpieczne dla użytkownika i nie wymagają stosowania środków ochrony osobistej ani żadnych zabezpieczeń, takich jak: znaki ostrzegawcze, specjalne wyłączniki itd.

Lasery te są zasilane bateryjnie bądź sieciowo i z reguły posiadają możliwość włączania, niezależnie od tego czy urządzenie pracuje czy nie.

Umiejętne zastosowanie lasera na pewno wpłynie na wydajność i wygodę pracy elektronarzędziami.

Jacek Churski