



■ newsletter graphite.pl

Budowa? Remont? – Zrób to sam!
Skorzystaj z porad naszych ekspertów.
Co miesiąc wiele przydatnych informacji
w działach „[Praktyczny majsterkowicz](#)”
i „[Vademecum użytkownika](#)” oraz
opisy nowych urządzeń i akcesoriów
Graphite w dziale „[Prosto z fabryki](#)”.

Zaprenumeruj newsletter Graphite Info
na www.graphite.pl/newsletter.html

■ www.graphite.pl

Odwiedź nasz serwis www.
Poznaj kompletny program akcesoriów
i elektronarzędzi Graphite. Przeczytaj
informacje o produktach Graphite.
Zapoznaj się z nowościami w naszej ofercie.
Zobacz szczegółowy katalog produktów.
Skorzystaj z porad praktycznych
i sprzętowych.

■ GRAPHITE

KOMPLETNY PROGRAM ELEKTRONARZĘDZI I AKCESORIÓW

Wszystkie elektronarzędzia Graphite
są objęte 2-letnią gwarancją i unikalnym
programem serwisowym.



■ Akcesoria do elektronarzędzi - podstawowe wyposażenie warsztatu majsterkowicza

W poprzednim artykule zajęliśmy się wyposażeniem warsztatu majsterkowicza w elektronarzędzia. Podałem wiele przykładów narzędzi ręcznych, które można zastąpić elektronarzędziami, ale same elektronarzędzia, bez akcesoriów i odpowiedniego ich doboru nie pomogą nam w żadnej pracy. Każde elektronarzędzie to tak naprawdę tylko napęd, który potrzebuje odpowiedniego wyposażenia w akcesoria czyli wiertła, tarcze, końcówki...

Dla tego też zajmiemy się teraz wyposażeniem naszego warsztatu w akcesoria, stosowne do posiadanych elektronarzędzi.

Z racji tego, że najpopularniejszymi elektronarzędziami są wiertarka, szlifierka kątowna i wkrętarka, najczęściej spotykanymi akcesoriami na półkach warsztatu są wiertła, końcówki wkrętakowe i tarcze.

Patrząc na rodzaj najczęściej wykonywanych w domu prac w pierwszej kolejności dobrze byłoby się zaopatrzyć w dobre wiertła do betonu. Najpopularniejsze rozmiary wiertel to te, które pasują do najpopularniejszych średnic kołków rozporowych czyli 4, 5, 6, 8 i 10 mm. Można taki zestaw rozmiarów kupić w komplecie, ale będą to wiertła o standardowej długości do 120mm. Jeśli planujemy montaż większych, lub dłuższych kołków rozporowych, zawsze możemy dokupić na sztuki wiertła o średnicy nawet do 20mm i długości do 600 mm. Do niedawna tanie wiertła do betonu, „do betonu” były tylko z nazwy a ich jedyną zaletą była tylko i wyłącznie niska cena. W tej chwili warto zwrócić uwagę na fakt, że w rozsądnej cenie możemy kupić bardzo dobrej jakości wiertła do betonu z uchwytem walcowym (do zwykłych wiertarek udarowych) a dla posiadaczy młotów udarowych z systemami SDSplus i SDSmax możemy wybierać w całej gamie profesjonalnych wiertel do betonu z takimi właśnie uchwytemi. Wiertła te nie są „jednorazówkami” i przy umiejętnym stosowaniu wystarczą przeciętnemu majsterkowiczowi na lata.



Kolejnym istotnym zakupem jest nabycie odpowiednich wiertel do metalu. Dla przeciętnego majsterkowicza komplet wiertel HSS, głęboko szlifowanych, w rozmiarach od 1.0 do 13.0mm może okazać się najbardziej trafnym i wystarczającym zakupem, który załatwi na długi czas sprawę wiercenia otworów zarówno w metalu jak i drewnie lub tworzywach. Jedynie bardziej wymagający klienci powinni się zastanowić na uzupełnieniu najpopularniejszych rozmiarów (4.0, 4.5, 6.0, 8.0 mm) wiertłami sprzedawanym w paczkach po 5 albo 10 szt. Bardziej wymagający majsterkowicze mają możliwość zakupu wiertel HSS-Co (z dodatkiem tytanu) lub HSS-TiN (pokrytych azotkiem tytanu), jednak wiertła sprawdzają się najlepiej tylko przy wierceniu w „trudnych”, twardych materiałach, lub przy pracy seryjnej. Przy zwykłym wierceniu w metalu (że o drewnie nie wspomnę) nie pocujemy różnicy.



Dodatkowo zawsze można dokupić komplet dobrych wiertel do drewna, specjalne wiertła do szkła i glazury lub nietypowych wiertel i frezów do zastosowań specjalnych – wszystko oczywiście w miarę własnych potrzeb.



Z dodatkowych i czasami przydatnych akcesoriów do wiertarek warto zainteresować takimi produktami jak szczotki druciane z trzpieniem, tarcze gumowe z trzpieniem do zakładania papieru ściernego, otwornice Bimetalowe itp...



Posiadacze szlifierek kątowych na pewno powinni się zainteresować odpowiednim doбором tarcz do swoich maszyn i tu wbrew pozorom wybór też jest dość spory. Wynika to zarówno z możliwości zastosowań, jak i coraz bardziej zaawansowanych technologii wykorzystywanych w konstrukcji tarcz.

Najpopularniejsze są tracze korundowe do cięcia metalu, dalej mamy kilka typów tarcz diamentowych, szczotki druciane aż po tarcze do szlifowania metalu, kamienia a skończywszy na tarczach specjalistycznych takich jak tarcza łańcuchowa do cięcia i obróbki drewna.

Przed zakupem warto się zorientować jaką średnicę tarczy ma nasza szlifierka, szczególnie dotyczy to małych szlifierek 115 i 125mm ponieważ dobór „na oko” może być tu mylący.

Rzeczą na którą warto zwrócić uwagę to coraz większa dostępność tarcz tnących o dość znacznie zredukowanej grubości. Dotyczy to głównie tarcz korundowych, ale występują też tarcze diamentowe o grubości zredukowanej o 45% w stosunku do dotychczasowych standardów. Tarcze z serii „supercienkich” pozwalają na dużo większą precyzję pracy przy mniejszym zużyciu materiału i energii.



Do wkrętarek, które stają się w zasadzie obowiązkowym wyposażeniem warsztatu i mogą być stosowane jako wiertarki, warto zaopatrzyć się w komplet końcówek wkrętakowych z dobrym uchwytem magnetycznym. W tej dziedzinie wybór też jest dość duży począwszy od b. tanich końcówek ze stali węglowej, po bardzo wyrafinowane końcówki wykonane ze stali stopowej S2, pokryte powłokami utwardzającymi, specjalnie przedłużane i posiadające specjalne nakładki ograniczające moment i głębokość wkręcania śruby.



Powyżej wymieniłem tylko 3 podstawowe urządzenia, najczęściej spotykane w przydomowych warsztatach, ale nie należy zapominać o użytkownikach, których park maszynowy jest bardzo bogaty zawiera również wyrzynarkę, pilarkę, frezarkę, itd. Jeżeli przyjmujemy, że do każdego z tych urządzeń powinniśmy mieć chociaż podstawowe akcesoria czyli 2-3 tarcze do pilarki, paczkę brzeszczotów, czy pudełko frezów, ilość możliwości jeśli chodzi o akcesoria do elektronarzędzi staje praktycznie nieograniczona i zależy tylko od ilości posiadanych maszyn i zasobności portfela. Wszystko zależy od tego których elektronarzędzi, jak często ich używamy i jakie prace najczęściej wykonujemy.





Jeśli to tylko możliwe, nawet do „jednorazowego” użycia warto zaopatrzyć się w akcesoria dobrej jakości, znanych i cenionych producentów, ponieważ oszczędność w tej dziedzinie może się okazać tylko pozorna. Nawet najlepsza szlifierka nie da nam satysfakcji z pracy, jeśli założymy do niej najtańszą tarczę do cięcia metalu, która zużyje się zanim skończymy pracę i będziemy musieli jechać po następną sztukę, tracąc czas i kolejną kwotę pieniędzy za którą od razu mogliśmy kupić dobry produkt.

Warto również śledzić nowinki techniczne w dziedzinie akcesoriów, ponieważ zarówno konstrukcja jak i dostępność najnowszych technologii zmienia się bardzo szybko i jest dostępna dla coraz szerszej rzeszy użytkowników.

Jacek Churski