



■ newsletter graphite.pl

Budowa? Remont? – Zrób to sam! Skorzystaj z porad naszych ekspertów. Co miesiąc wiele przydatnych informacji w działach „Praktyczny majsterkowicz” i „Vademecum użytkownika” oraz opisy nowych urządzeń i akcesoriów Graphite w dziale „Prosto z fabryki”.

Zaprenumeruj newsletter Graphite Info na www.graphite.pl/newsletter.html

■ www.graphite.pl

Odwiedź nasz nowy serwis www.graphite.pl. Poznaj kompletny program akcesoriów i elektronarzędzi Graphite. Przeczytaj informacje o produktach Graphite. Zapoznaj się z nowościami w naszej ofercie. Zobacz szczegółowy katalog produktów. Skorzystaj z porad praktycznych i sprzętowych.

■ GRAPHITE

KOMPLETNY PROGRAM ELEKTRONARZĘDZI I AKCESORIÓW

Wszystkie elektronarzędzia Graphite są objęte 2-letnią gwarancją i unikalnym programem serwisowym.



■ GRAPHITE - wysokiej klasy wiertła i frezy

Doświadczeni użytkownicy elektronarzędzi wiedzą ile prawdy zawiera stwierdzenie, że do wydajnej pracy nie wystarczy tylko „super” elektronarzędzie. Trzeba je także wyposażyć w dobre akcesoria. Akcesoria do elektronarzędzi to często niedoceniany element, tymczasem ich właściwa konstrukcja, materiał, z którego zostały wykonane oraz inne parametry, takie jak np. odpowiednia geometria ostrza, decydują o optymalnym wykorzystaniu możliwości danej maszyny, a także istotnie wpływają na komfort i efektywność pracy.

Z tego samego założenia wyszli twórcy marki GRAPHITE, znani dotąd przede wszystkim z dobrej klasy elektronarzędzi. Teraz użytkownicy elektronarzędzi poszukujący odpowiedniego komfortu pracy znajdują w ofercie wysokiej jakości akcesoria. Poniżej prezentujemy pokaźny segment wiertel do metalu, betonu, drewna, a także frezów do drewna, które niedawno trafiły do sprzedaży.



Wiertła szlifowane ze stali szybko tnącej z dodatkiem 5% kobaltu (oznaczenie HSS-Co) służą do wiercenia otworów we wszystkich rodzajach metalu.



Najlepiej sprawdzają się jednak przy wykonywaniu otworów w stali nierdzewnej oraz kwasoodpornej. Pracując takimi wiertłami, należy pamiętać o dobraniu właściwej prędkości obrotowej do średnicy wiertła (potrzebne dane widnieją na opakowaniach wiertel) oraz o używaniu chłodziwa w czasie pracy. Odprowadzenie nadmiaru ciepła znacznie przedłuża żywotność wiertła (opóźnia moment jego stępienia). Wiertła HSS-Co mają kąt wierzchołkowy równy 135°, nie ma więc konieczności wcześniejszego „punktowania”, czyli wstępnego zaznaczenia otworów przed właściwym wierceniem. W ofercie GRAPHITE znajdują się wiertła HSS-Co o średnicach od 1.0 do 13.0 mm - w sumie 29 rozmiarów sprzedawanych pojedynczo oraz w 25 częściowym komplecie z wygodnym metalowym pudełkiem do przechowywania



Wiertła szlifowane ze stali szybko tnącej, pokryte azotkiem tytanu (oznaczenie HSS-TiN) mają charakterystyczny, złoty kolor.



Tak samo jak wiertła HSS-Co, są przeznaczone do wiercenia we wszystkich rodzajach metalu, jednak ich charakterystyka predestynuje je raczej do wiercenia otworów w metalach kolorowych (miedź, aluminium) oraz w tworzywach sztucznych. Warstwa azotku tytanu w znacznym stopniu ogranicza zjawisko „przyklejania się” skrawanego materiału do wiertła. Kąt wierzchołkowy wiertła HSS-TiN oraz zakres oferowanych średnic jest taki sam, jak dla grupy wiertła GRAPHITE HSS-Co.

Ostatnia grupa produktów w tym segmencie to **wiertła do betonu**. W ofercie GRAPHITE dostępne są ich trzy rodzaje: z chwytem walcowym, SDS Plus oraz SDS Max.

Wiertła z chwytem walcowym GRAPHITE przeznaczone są do wykonywania otworów w betonie, kamieniu i cegle.



Motylkowa końcówka widiowa zapewnia precyzyjne zawieranie



Ich motylkowa końcówka widiowa ułatwia precyzyjne nawiercanie otworów podczas wiercenia bez uderu w gładkich materiałach,

takich jak klinkier, glazura, terakota itp. Wiertła sprzedawane są na sztuki w rozmiarach od 3x60mm do 20x160mm lub w komplecie zawierającym 5 najpopularniejszych rozmiarów 4, 5, 6, 8 i 10 mm. Dodatkowo popularne rozmiary, takie jak 6, 8, 10, 12 mm, są oferowane także w wersji przedłużanej, maksymalnie do 600 mm.

Wiertła GRAPHITE z uchwytami SDS Plus oraz SDS Max przeznaczone są do wiercenia w betonie, cegle, kamieniu i innych materiałach konstrukcyjnych.



Mają wysoką odporność na odkształcenia, posiadają ostrza krzyżowe z węglików spiekanych (o zwiększonej wytrzymałości), a także podwójną spiralę rowka (typ S4), zapewniającą efektywne odprowadzanie urobku. Wiertła oferowane są pojedynczo, w następujących rozmiarach:

- system mocowania SDS Plus: średnice od 4 mm do 24 mm, długość od 110 mm (ø 4 mm) do 800 mm (ø 24 mm),

- system mocowania SDS Max: średnice od 16 mm do 32 mm, długość od 210 mm (ø 16 mm) do 1200 mm (ø 32 mm).



System mocowania typu „quick change”

Wśród akcesoriów GRAPHITE nie mogło oczywiście zabraknąć **wiertel i frezów przeznaczonych do pracy w drewnie i materiałach o zbliżonej charakterystyce**.

Wiertła łopatkowe marki GRAPHITE wykonane z wysokogatunkowej, hartowanej stali węglowej, przeznaczone są do wiercenia w drewnie, płytach wiórowych, płytach MDF, tworzy-



wach sztucznych, a także w płytach kartonowo-gipsowych i gazobetonie.

Wiertła zakończone są chwytem sześciokątnym ¼ cala z systemem mocowania typu „quick change”, ułatwiającym szybki i pewny montaż w uchwytach wiertarskich, jak i współpracę z magnetycznymi uchwytami do końcówek wkrętakowych.

W ofercie marki GRAPHITE znajduje się duży wybór tych wiertel, w rozmiarach od ø 6 mm do ø 40 mm (długość 152 mm).



Wiertła łopatkowe dostępne są w rozmiarach od ø 6 mm do ø 40 mm

Bardzo ciekawą i godną polecenia odmianą wiertła łopatkowego marki GRAPHITE jest **wiertło nastawne**, z płynną regulacją średnicy wiercenia.



Jego dwa wymienne, hartowane ostrza umożliwiają wykonywanie otworów w zakresie \varnothing 22-76 mm. Dla lepszego mocowania, wiertło wyposażono w sześciokątny chwyt.

Bardzo ciekawymi produktami są także dwa specjalistyczne wiertła-frezy.

Pierwsze z nich to wiertło frezujące typu wiertło-piła.



Dzięki nietypowej konstrukcji płaszczyzny bocznej można nim w prosty sposób wycinać otwory o nieregularnych kształtach (w drewnie, materiałach drewnopodobnych oraz w tworzywach sztucznych).

Wiertła frezujące dostępne są w zestawach po trzy sztuki (\varnothing 5, 6 i 8 mm).

Drugą ze wspomnianych pozycji jest komplet **frezów do drewna**.



Za sprawą unikalnej konstrukcji, można je wykorzystywać do wiercenia otworów, frezować, modelować i wykonywać nieosiowe otwory, szerokie bruzdy, szczeliny itp. w miękkim i twardym drewnie, sklejce, płycie wiórowej, płycie MDF oraz innych, niezbyt twardych materiałach

Czteroczęściowy zestaw zawiera wiertła-frezy o średnicach \varnothing 15, 18, 20 i 22 mm. Frezy te mogą być używane z wiertarkami i wiertarko-wkrętarkami akumulatorowymi o uchwycie 10 mm i większym. Posiadają uchwyt sześciokątny.



Linie akcesoriów marki GRAPHITE przeznaczonych do pracy w drewnie i tworzywach sztucznych uzupełnia zestaw **dwunastu frezów widiowych**, wykonanych z wytrzymałej stali węglowo-manganowej, zabezpieczonej dodatkowo warstwą farby odpornej na działanie wysokiej temperatury. Frezy te mają precyzyjnie wlutowane ostrza tnące, wykonane z drobnoziarnistego węgla spiekane o twardości przekraczającej 92HRC, dzięki temu doskonale obrabia się nimi twarde drewno i płyty wiórowe. Przechowywanie i porządkowanie frezów ułatwia wygodny stojak-pudełko (w zestawie).



Więcej informacji na temat produktów marki GRAPHITE można uzyskać pod numerem infolinii 801 886 739, bądź odwiedzając stronę www.graphite.pl